

Durchlaufofen mit 2 Förderebenen

Continuous oven with 2 conveyor levels

VDL 160/50/300-150°C

Applikation
Aushärten einer Verklebung an Fächerschleifscheiben

Application
Curing of a bonding at flapped disks

Branche
Maschinenbau

Branch
Engineering industry

Weiss Technik GmbH
Wärmetechnik / Heat Technology
Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen-Lindenstruth
Germany

Tel: +49 6408 / 84-73
Fax: +49 6408 / 84-87 47
www.voetsch-ovens.com
info.ovens@weiss-technik.com

Applikation Nr.: W6_045
Identity Number: DE – 52606040

Technische Daten

Nenntemperatur:	150°C
Heizleistung:	30 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400V, 50 Hz
Innenraummaße:	
Breite	1600 mm
Höhe	500 mm
Länge	3000 mm
Außenmaße:	
Breite	2200 mm
Höhe	2400 mm
Länge	5500 mm
Beschickungshöhen:	1250 mm 900 mm







Technical Data

Nominal temperature:	150°C
Heat output:	30 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Width	1600 mm
Height	500 mm
Length	3000 mm
Outer dimensions:	
Width	2200 mm
Height	2400 mm
Length	5500 mm
Loading heights:	1250 mm 900 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse verzinktes Stahlblech, Schutzlackierung RAL 9002
- Innengehäuse aluminiertes Stahlblech, dicht geschweißt
- Horizontale Luftführung, quer zur Förderrichtung, einseitig einblasend
- Abluftgebläse auf der Ofendecke installiert
- Doppelstrang-Kettenförderer mit aufschraubten U-Profilen als Querträger
- Servomotoren als Förderantriebe
- Temperaturregelung mittels S!MPAC
- Schaltschrank zur separaten Aufstellung
- Sicherheitstemperaturbegrenzer
- Temperaturwählbegrenzer

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Wärmebehandlung von Bauteilen mit Prozess-Zwischenschritt

Heat treatment of products with intermediate step during process

System Description

- Outer casing galvanized sheet steel, painted in RAL 9002
- Inner casing aluminized sheet steel, seal-welded
- Horizontal airflow, diagonally to conveying direction, one-sided air injection
- Exhaust air fan installed on top of the oven
- Double-strand chain conveyors with screwed U-profiles as crossbars
- Servomotors as conveyor drives
- Temperature regulation via S!MPAC
- Switch cabinet for separate setup
- Over temperature protection
- Temperature limit cut-out

Besondere Eigenschaften

- Geräteausführung nach EN 1539
- 2 Förderebenen übereinander angeordnet
- Förderrichtungen entgegengesetzt
- Ansteuerung und Programmierung der Förderantriebe kundenseitig
- Kommunikation und Datentransfer über PofiNet-Schnittstelle
- Auf- und Umsetzen der Produkte auf Förderebenen über bauseitige Handlingsysteme

Special features

- Oven design according EN 1539
- 2 conveyor levels on top of each other
- Opposing conveying directions
- Control and programming of the conveying drives by the customer
- Communication and data transfer via ProfiNet-Interface
- Placing and transfer of products on conveyor levels via customer´s handling systems

Weiss Technik GmbH
Wärmetechnik / Heat Technology
Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen-Lindenstruth
Germany

Tel: +49 6408 / 84-73
Fax: +49 6408 / 84-87 47
www.voetsch-ovens.com
info.ovens@weiss-technik.com

Applikation Nr.: W6_045
Identity Number: DE – 52606040